

大型建築鉄骨製造メーカーとして、年間生産能力10,000t
ロボット溶接機を駆使し、受注から現場組立まで自社一貫体制



あかがねミュージアム

登尾鉄工株式会社

〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜六丁目3番21号
TEL(0897)45-4588 FAX(0897)45-4589
<http://www.noborio.co.jp>



(株)ムロオ高松支店番の州ターミナル
(2700t)

大型建造物の
鉄骨製造から出荷、
現場組立まで一貫した
生産体制を有する
四国屈指の
建築鉄骨製造工場
(国交省Hグレード認定取得)



高知赤十字病院
(4000t)



キスケパーキング三番町
(2000t)



溶接ロボット



天井クレーン

鉄骨製造メーカー

大型建造物の公共施設やランドマーク施設等、認知度の高い大型建造物を数多く製造。
また、耐震補強工事や高度な技術を要する免震構造の物件にも最先端の技術で高品質な建築鉄骨製造を行っております。

〈施工例〉

愛媛県

松山空港、坊ちゃんスタジアム、あかがねミュージアム
喜多医師会病院、西条市役所新庁舎、(株)ちぬやホール
ディングス四国工場、キスケパーキング三番町 他

香川県

高松赤十字病院、KSB瀬戸内海放送新庁舎、(株)ムロオ
高松支店番の州ターミナル 他

高知県

高知赤十字病院、香南市役所新庁舎 他

徳島県

徳島赤十字病院 他

その他

一宮運輸(株)関東支社物流センター千葉倉庫(千葉県)
日泉化学(株)埼玉本庄工場(埼玉県)

製缶・溶接

登尾鉄工株式会社

創業 昭和36年3月1日
 資本金 20,000,000円
 代表者 代表取締役 登尾 昌弘

所在地 〒792-0893 愛媛県新居浜市多喜浜六丁目3番21号
 TEL(0897)45-4588 FAX(0897)45-4589
<http://www.noborio.co.jp>

事業概要 当社は昭和36年創業、鉄骨・製缶事業に従事。昭和44年10月登尾鉄工株式会社として設立。時代の推移による建造物の構造変化と共に受注の増大。数々の増設及びOA・FA化をし、現在に至る。

主要製品 鉄骨

主要設備	機械装置名	メーカー	主仕様	台数
	NCオートドリルマシーン	アマダ	3DH-1000III	1
		アマダ	6BH-1000III	1
	帯鋸盤	アマダ	切断幅最大 500mm	1
		アマダ	切断幅最大 800mm	2
		アマダ	切断幅最大 1000mm	1
	オートポラー	タケダ	ABP-516SMD	1
	天井・片門クレーン	日立・日本ホイスト	10 t	9
		日立・日本ホイスト	5t	1
		日立・日本ホイスト	2.8t	34
	回転機	松竹鉄工・菅機械産業・ヘラクス		16
	シャーリング	アマダ	ESH1213	2
	ビームワーカー	アマダ	CNCBW150	1
	開先加工機	アマダ・シンクス	H形鋼用	3
		シンクス	平板用	2
	半自動溶接機	パナソニック・ダイヘン	500A	24
		パナソニック・ダイヘン	350A	12
	ガウジング	パナソニック・ダイヘン		21
	被覆アーク溶接機	ダイヘン	300A	13
	ショットブラスト	新東工業	KACX-III	1
		新東工業	KVCX-II	1
	プラズマ鋼板切断機	コマツ	TFPL3082-052	1
	大組立溶接ロボット	神戸製鋼所	15T-1000MP2	2
	超音波探傷機	クラウトクレマー	USM35X	2
	35tプレス	アマダ	RGM23512AT	1
	CAD	データロジック	REAL4	4
		タイフ	実寸法師	14



技術有資格者 鉄骨製作管理技術者(1級-7名・2級-5名)
 非破壊検査技術者超音波検査(3名)
 建築鉄骨製品検査技術者(6名)
 WES8103溶接管理技術者(特別級-1名・1級-1名・2級-3名)
 溶融亜鉛メッキ高力ボルト接合技術者(4名)

自社工場で一貫した生産体制

