

中四国 最大級の大型炉を所有し、多種多様な
熱処理を使い分け様々なサイズの製品に対応。



四国熱錬株式会社

〒792-0868 愛媛県新居浜市松の木町1番23号
〒793-0046 愛媛県西条市港北新地473
TEL(0897)55-6187 FAX(0897)55-1501

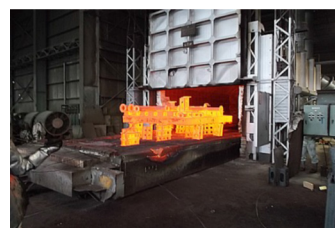
応力除去熱処理と実体温度管理

四国熱錬では、応力除去を行う際に雰囲気温度で行わず実体温度によって管理しております。また、高品質な製品に仕上げるため熱電対を5mに1本、15mに3本取り付け6点取りで温度管理を行い、 $625^{\circ}\text{C} \pm 25^{\circ}\text{C}$ を基準に行います。



焼入れ・焼きもどし・焼きなまし・焼きならし

その他、化学プラントのタンク、プレスフレームの架台等の溶接構造品及びシャフト関連は、温度を調整する「焼入れ」「焼きもどし」「焼きなまし」「焼きならし」を行っており、 $850 \sim 870^{\circ}\text{C}$ に加熱し、その後冷却によって用途に合わせた硬度、靱性で仕上げております。



小型炉 (最高加熱温度 950°C)

最新小型炉にて短納期小ロット対応

小型炉(W2.2m×L2.5m×H1.2m。最高温度 950°C)を導入し、小ロットの製品にも対応しております。



表面処理

四国熱錬株式会社

設立 昭和49年11月
資本金 20,000,000円
代表者 代表取締役社長 田口 義正

所在地 本社
〒792-0868 愛媛県新居浜市松の木町1番23号
西条工場
〒793-0046 愛媛県西条市港北新地473
TEL(0897)55-6187(代) FAX(0897)55-1501

事業概要 ・一般熱処理、応力除去熱処理、焼入、焼戻、焼準、固溶化処理
・局部熱処理 ・サンドブラスト ・塗装

資格 一般技能検定資格取得

主要設備	機械装置名	仕様	台数
	大型炉	5,200W×15,200L×4,000H(最高加熱温度700℃)	1
	中型炉	3,200W×7,000L×2,600H (最高加熱温度1,050℃)	1
	中型炉	2,600W×7,000L×2,200H (最高加熱温度700℃)	1
	小型炉	2,200W×2,500L×1,200H (最高加熱温度950℃)	1
	小型炉	2,000W×3,000L×1,000H (最高加熱温度700℃)	1
	油 槽	3,800φ×4,500H(50Ton)	1
	5Tonフォークリフト		1
	冷却用チラーユニット	11,000L/min 48,000W×54,000Kcal(h)	1
	200Ton油圧プレス	2.2KW4P 700HPkg/cm ²	1
	天井走行クレーン	30T×5T天井走行クレーン・2T・5T天井走行クレーン	3
	サンドブラスト機		1
	塗装機		3

検査設備	機械装置名	仕様	台数
	ブリネル硬度計	島津製作所	1
	ロックウェル硬度計	島津製作所	1
	シヨア硬度計	仲井製作所・島津製作所	3
	携帯用シヨア硬度計	今井精機	4

局部熱処理

現地にて電気熱処理を行う出張熱処理サービスも行っております。

サンドブラスト・下地塗装

サンドブラストや下地塗装の処理も行っております。

